

削冰型干冰机简介

削冰型清洗机特点

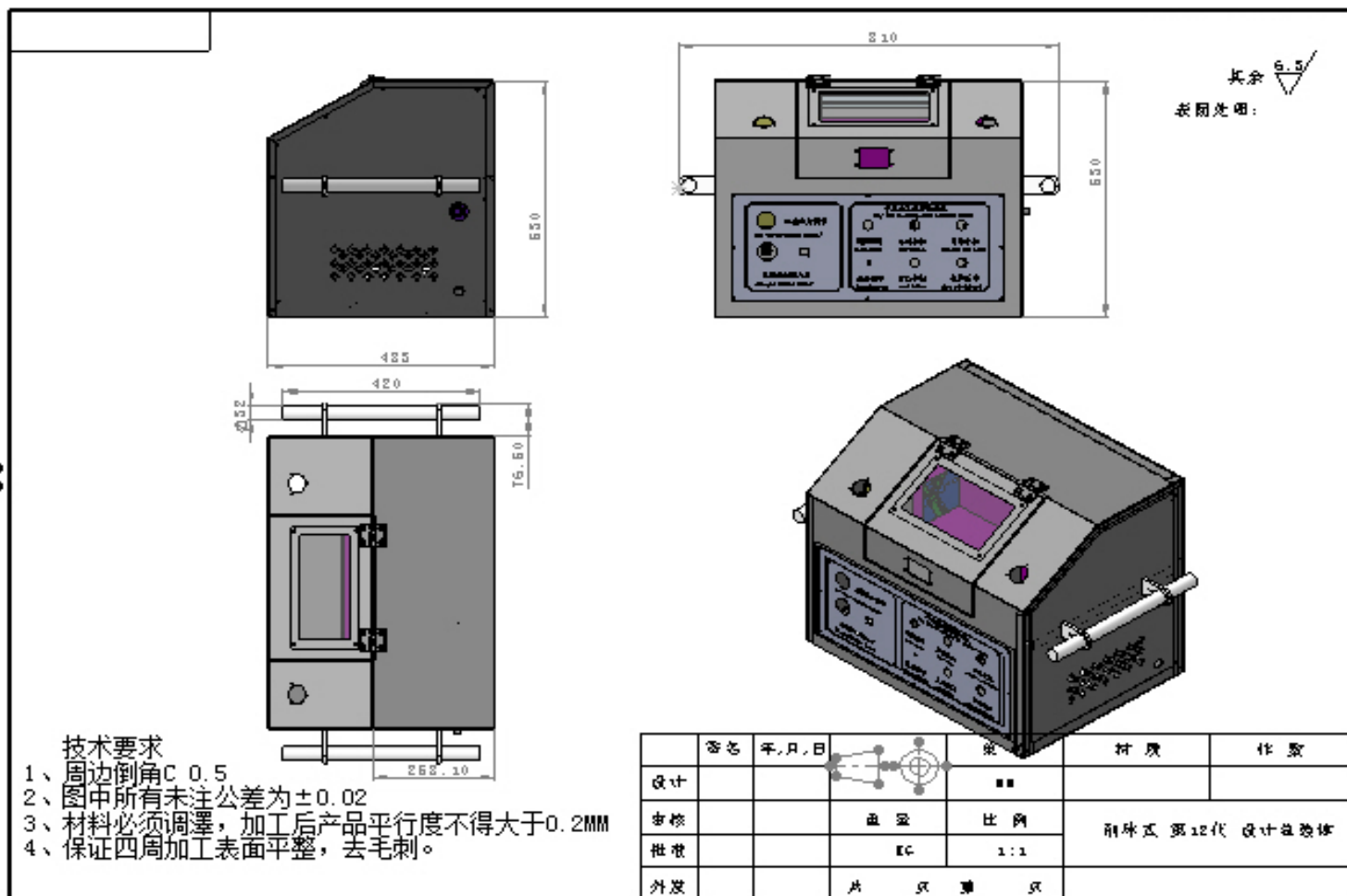
- 1.适合清洗面积区域比较复杂的零件
- 2.有多种喷头 可按实际需求更换
- 3.下冰采用空气震动机械振动学设计
噪音最小.避免冰结颗粒；
- 4.采用小型尺寸，在狭窄的通道任意方便移动；
- 5.大功率枪灯 保证作业时看的清楚
- 6.自发研制的高精密核心装置，比其他品牌的干冰机的机构寿命更长
- 7.装有枪、喷嘴、喷射管的支架.



干冰清洗应用行业

- 1、模具：喷绒布模具磨头，轮胎模具、聚氨酯模具、橡胶模具、合金压铸模具等生产线上除污快速省时。
- 2、食品业：饼干烤炉、输送带、鸡蛋饼模等；低温干式除污免除细菌滋生机会。
- 3、电子电机；线路板、马达、发电机等；干式除污，不会引起短路、漏电。
- 4、船舶：船壳、入水阀、冷凝器清理；比一般用高压水射流清洗更干净。
- 5、汽车：干式清洗门皮、蓬顶、车厢无水渍、清除引擎车底油污不会引致水污染
- 6、飞机工业：喷射引擎及波箱、起落架的除油污，可直接在机体工作，节省时间
- 7、发电厂：清理涡轮机叶时，不需拆下桨叶，省去重新调校桨叶的动能平衡。
- 8、火灾后清理火场：有毒废物、烧焦味等清除效果显著，不会增加污染物的数量
- 9、还有其他行业如印刷行业、石油化工等。

设备外形尺寸图一览 及原理



设备功能介绍

规格参数

- 1、电源配备：220VAC,60HZ
- 2、气源配备：0.5-0.8Mpa
- 3、干冰容量：5kg
- 4、干冰流量可调速：5 ~ 30kg/h
- 5、耗气量：3-5m³/min
- 6、最大喷射压力：8bar
- 7、设备重量：40kg
- 8、外型尺寸(L×W×H)：700mm×400mm×800mm



功能展示图



- 模具类的清洗



- 各种铸件毛刺的处理



- 各种设备翻新新的处理

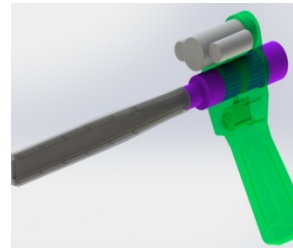


设备操作说明

- 1 打开总电源
- 2 打开气源 检查气压压力
- 3 加入干冰



- 4 将喷枪口对准要清洗的物体



- 5 产品 实际情况 可适当调节一下3个地方

- A 总气压调节
- B 空气流量的调节
- C 出冰量 调节

- 6 使用完毕后 清除干冰 关闭空气，关闭电源；

设备参数及配置一览

设备品牌		设备型号	MR-ZKTP-800
设备体积	600*900*1340		
设备重量	55KG	颗粒选择	150*150*250 块状
最大气压	8KG	电机品牌	精研
最大耗冰量	30KG/小时	电器品牌	欧姆龙
设备运行功率	0.2KW	变频器品牌	精研
适合类型	各种零件的去污 去毛刺	电源	单相220V

干冰的特性及使用注意事项

- 干冰是固态的二氧化碳，在6250.5498千帕压力下，把二氧化碳冷凝成无色的液体，再在低压下迅速凝固而得到。
- 分子量：44.01
- 与水的溶解度为 1 : 1
- 密度（固态）：1560kg/m³(-78°C)
- 沸点：-57°C
- 熔点：-78.5°C
- 三相点-56.6°C 5.17*10⁵帕斯卡
- 临界点31°C 7.37*10⁶帕斯卡
- 无色无味气体。
- 溶于水(体积比1:1)，部分生成碳酸。
- 液体转化为气体比率 8.726SCF(气体)/LB (液体-17.8°C，压力21kg/cm)
- 液体转化为固体比率 0.46 (-17.8°C) 0.57 (-48°C)
- 切记在每次接触干冰的时候，一定要小心并且用厚绵手套或其他遮蔽物才能触碰干冰！如果是在长时间直接碰触肌肤的情况下，就可能会造成细胞冷冻而类似轻微或极度严重冻伤的伤害。汽车、船舱等较密封的地方不能使用干冰，因为升华的二氧化碳将比氧气密度大所以会挤走氧气而可能引起呼吸急促甚至窒息！
- 切勿让小朋友单独接触干冰！！
- 干冰温度极低，请勿至于口中，严防冻伤！！
- 拿取干冰一定要使用厚绵手套、夹子等遮蔽物(塑胶手套不具阻隔效果！！)
- 使用干冰请于通风良好处，切忌与干冰同处于密闭空间！！
- 干冰不能与液体混装